Griff/Halter für Bits



Kleines Helferlein, manchmal recht nützlich

Material: 1€ (siehe Text)

Für alle Versionen:			
Stk	Was	Material	Größe/Bemerkungen
1	Korpus	PLA	oder was man auch immer mag/hat
1	Ringmagnet	Neodym	20*5-5mm

Beschreibung

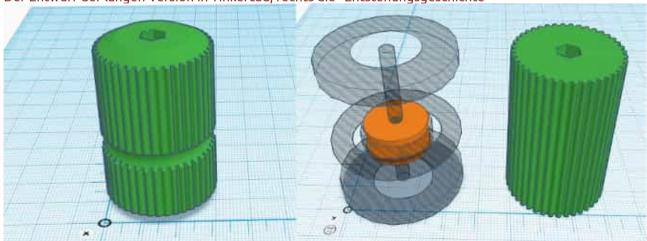
Bithalter/Bitschraubendreher gibt es ja fertig zu kaufen und da habe ich auch einige nur sind die in vielen Fällen zu lang. Nachdem ich mir wieder einmal die Finger verrenkt habe um eine Wunderkonstruktion aus dem Möbelhaus zu montieren hatte ich die Nase voll. Mit einem Winkel-Kreuzschlitz-Murks eine Schraube durch 1/4 Drehungen rein drehen ist eine Zumutung! Ein kurzer Halter mußte her der sowohl für 25 als auch 50mm lange Bits funktioniert.

This work is licensed under a / Dieses Werk ist lizenziert unter der Creative Commons Attribution 4.0 International license

Entwurf

Rein in Tinkercad, ein "Zahnrad" auf gewünschtes Maß gebracht, die Enden abgeschrägt, Bohrungen rein und 5min später war der Entwurf fertig. Gesamtlänge nur 50mm. Die Kerbe ist die Markierung für die Seite für 25mm Bits. An der Stelle sitzt auch innen der Ringmagnet der verhindert daß die Bits herausfallen.





Druck

In Cura wurde das Design mit 0,3mm Lagen geslicet. Wand 4 Linien 0,4mm, Infill 15% Cubic (Würfel) mit Doppellinie. Support nur von der Heizplatte und NICHT innen! Bei der 75. Lage (lange Version) wurde eine Pause programmiert und der Kopf weg beordert. Dann legt man den Ringmagnet ein und setzt den Druck fort

Ist man dusselig und steckt ein 25mm Bit auf der 50mm Seite ein ist es verschwunden. Dann steckt man einfach einen Draht durch das Loch durch und schiebt es wieder raus..... Irgend wie kenne ich mich zu gut...

Die für den Druck verwendete STL Datei ist im <u>Unterverzeichnis 3D-files auf meiner Webseite</u> als zip Archiv zu finden: **bit-handle.zip**

Für den der es braucht gibt es da auch noch eine Kurzversion.

Verwendete Maschinen:

Anycubic 3D Drucker i3 Mega S